

屬產業用料需求之事業廢棄物公告事項第一項 修正草案總說明

屬產業用料需求之事業廢棄物種類(以下簡稱本公告)自九十二年四月七日訂定公告，歷經七次修正，最近一次公告修正日期為一百零七年十月四日。

鑑於巴塞爾公約廢塑膠修正案正式生效，各國逐步調整廢塑膠輸入管理規定，為完善廢塑膠之輸出管理，妥與國際接軌，經蒐集各方意見，並考量社會各界對於廢塑膠出口造成環境衝擊之關切，及符合國際管理趨勢，爰修正本公告之公告事項一、(二)熱塑型廢塑膠。無論輸入或輸出，其來源製程、材質或型態，皆應符合相關規定，以確保廢塑膠之越境轉移確為接受國所需並符合巴塞爾公約管理精神。

屬產業用料需求之事業廢棄物公告事項第一項

修正草案公告對照表

修正公告	現行公告	說明
<p>主旨：修正「屬產業用料需求之事業廢棄物」，並自<u>中華民國一百十二年 00 月 00 日</u>生效。</p>	<p>主旨：修正「屬產業用料需求之事業廢棄物」，並自即日生效。</p>	<p>本次修法新增熱塑型廢塑膠之輸出要件，訂定特定生效日期予產業緩衝因應，生效日期為正式公告後三個月</p>
<p>依據：廢棄物清理法第三十八條第一項。</p>	<p>依據：廢棄物清理法第三十八條第一項。</p>	<p>未修正。</p>
<p>公告事項：</p> <p>一、屬產業用料需求之事業廢棄物如下：</p> <p>(一) 廢木材。</p> <p>(二) 熱塑型廢塑膠，應符合下列要件：</p> <p>1、來源為塑膠製造製程產生之下腳料、不良品者，以單一塑膠材質或單一型態為限。</p> <p>2、來源非屬前目製程所產出者，以單一塑膠材質及單一型態為限，且於輸入時，其用途係作為塑膠成品或製成塑膠原料而直接供產製為塑膠成品。</p> <p>3、於輸入時，應由依法辦理工廠登記或符合免辦理登記規定之工廠輸入、使用。</p> <p>4、不含屬醫療廢棄物或附著土壤者。</p> <p>(三) 廢紙，應符合下列要件：</p> <p>1、於輸入時，僅限</p>	<p>公告事項：</p> <p>一、屬產業用料需求之事業廢棄物如下：</p> <p>(一) 廢木材。</p> <p>(二) 熱塑型廢塑膠，應符合下列要件：</p> <p>1、<u>於輸入時，其</u>來源為塑膠製造製程產生之下腳料、不良品者，以單一塑膠材質或單一型態為限。</p> <p>2、<u>於輸入時，其</u>來源非屬前目製程所產出者，以單一塑膠材質及單一型態為限，且其用途係作為塑膠成品或製成塑膠原料而直接供產製為塑膠成品。</p> <p>3、於輸入時，應由依法辦理工廠登記或符合免辦理登記規定之工廠輸入、使用。</p> <p>4、不含屬醫療廢棄物或附著土壤者。</p> <p>(三) 廢紙，應符合下列</p>	<p>一、因應國際熱塑型廢塑膠越境轉移管理趨嚴，為兼顧環境永續與維護我國國際形象，避免與減少熱塑型廢塑膠輸出退運事件，爰將熱塑型廢塑膠之輸出要件，納入公告事項一、(二)之1及2管理規定。</p> <p>二、其餘款次未修正。</p>

<p>回收且經妥善分類之未漂白牛皮紙或紙板及瓦楞紙或紙板，或由已漂白化學紙漿為主製成之其他紙或紙板，其用途均係供國內業者產製紙或紙製品。</p> <p>2、於輸入時，應由依法辦理工廠登記之紙或紙製品製造業輸入、使用。</p> <p>(四)廢鋼(含不銹鋼)。</p> <p>(五)廢單一金屬(銅、鋅、鐵、鋁、錫、鈦、銀、鎂、鍍、鎳、鎢)，應符合下列要件：</p> <p>1、不得檢出汞。</p> <p>2、具金屬性質(如金屬、合金或電鍍金屬)。</p> <p>3、不包含粉末、污泥、灰渣或有害廢液。</p> <p>4、主要金屬成分達百分之四十以上。</p> <p>(六)廢銅碎片，應符合下列要件：</p> <p>1、來源為裸銅線製程產生之銅碎片。</p> <p>2、具金屬性質。</p> <p>3、不含油脂。</p> <p>4、銅含量達百分之四十以上。</p> <p>(七)廢鋅渣，應符合下列要件：</p> <p>1、來源為電鍍鋅、熱浸鍍鋅、合金</p>	<p>要件：</p> <p>1、於輸入時，僅限回收且經妥善分類之未漂白牛皮紙或紙板及瓦楞紙或紙板，或由已漂白化學紙漿為主製成之其他紙或紙板，其用途均係供國內業者產製紙或紙製品。</p> <p>2、於輸入時，應由依法辦理工廠登記之紙或紙製品製造業輸入、使用。</p> <p>(四)廢鋼(含不銹鋼)。</p> <p>(五)廢單一金屬(銅、鋅、鐵、鋁、錫、鈦、銀、鎂、鍍、鎳、鎢)，應符合下列要件：</p> <p>1、不得檢出汞。</p> <p>2、具金屬性質(如金屬、合金或電鍍金屬)。</p> <p>3、不包含粉末、污泥、灰渣或有害廢液。</p> <p>4、主要金屬成分達百分之四十以上。</p> <p>(六)廢銅碎片，應符合下列要件：</p> <p>1、來源為裸銅線製程產生之銅碎片。</p> <p>2、具金屬性質。</p> <p>3、不含油脂。</p> <p>4、銅含量達百分之四十以上。</p> <p>(七)廢鋅渣，應符合下列要件：</p>	
--	--	--

<p>金屬熔煉及壓鑄等製程產生之廢鋅渣及粉末。</p> <p>2、鋅含量達百分之四十以上。</p> <p>3、有害物質低於有害事業廢棄物認定標準附表四毒性特性溶出程序（TCLP）溶出標準。</p> <p>（八）廢鐵渣，應符合下列要件：</p> <p>1、來源為煉銅製程產生之鐵渣（富含氧化鐵）。</p> <p>2、於輸入時，僅得由水泥製造業輸入、使用。</p> <p>3、有害物質低於有害事業廢棄物認定標準附表四毒性特性溶出程序（TCLP）溶出標準。</p> <p>（九）廢鎂渣，應符合下列要件：</p> <p>1、來源為鑄造及使用機器等製程產生之廢鎂渣及粉末。</p> <p>2、鎂含量達百分之四十以上。</p> <p>3、有害物質低於有害事業廢棄物認定標準附表四毒性特性溶出程序（TCLP）溶出標準。</p> <p>（十）廢觸媒，應符合下列要件：</p> <p>1、來源為石油化工原料製造及石油煉製等相關產業</p>	<p>1、來源為電鍍鋅、熱浸鍍鋅、合金金屬熔煉及壓鑄等製程產生之廢鋅渣及粉末。</p> <p>2、鋅含量達百分之四十以上。</p> <p>3、有害物質低於有害事業廢棄物認定標準附表四毒性特性溶出程序（TCLP）溶出標準。</p> <p>（八）廢鐵渣，應符合下列要件：</p> <p>1、來源為煉銅製程產生之鐵渣（富含氧化鐵）。</p> <p>2、於輸入時，僅得由水泥製造業輸入、使用。</p> <p>3、有害物質低於有害事業廢棄物認定標準附表四毒性特性溶出程序（TCLP）溶出標準。</p> <p>（九）廢鎂渣，應符合下列要件：</p> <p>1、來源為鑄造及使用機器等製程產生之廢鎂渣及粉末。</p> <p>2、鎂含量達百分之四十以上。</p> <p>3、有害物質低於有害事業廢棄物認定標準附表四毒性特性溶出程序（TCLP）溶出標準。</p> <p>（十）廢觸媒，應符合下列要件：</p> <p>1、來源為石油化工</p>	
--	--	--

<p>末。</p> <p>2、錫含量達百分之四十以上。</p> <p>3、有害物質低於有害事業廢棄物認定標準附表四毒性特性溶出程序（TCLP）溶出標準。</p>	<p>製品等製程產出之廢錫渣及粉末。</p> <p>2、錫含量達百分之四十以上。</p> <p>3、有害物質低於有害事業廢棄物認定標準附表四毒性特性溶出程序（TCLP）溶出標準。</p>	
--	---	--