

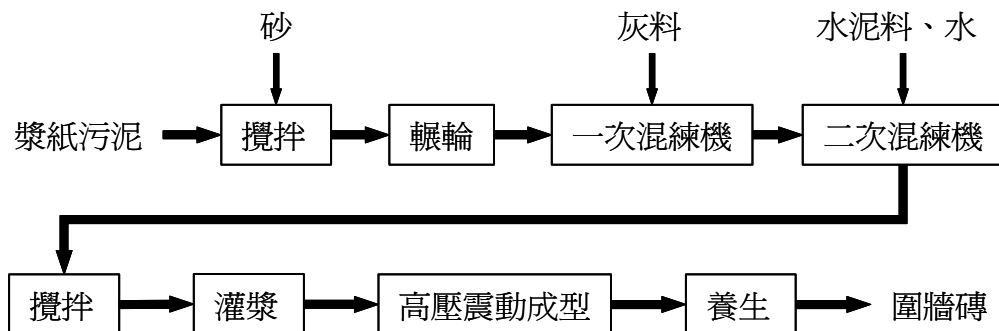
漿紙污泥替代產製圍牆磚部分原料

一、廢棄物產生過程

本案例廢棄物主要來自造紙廠，其由散漿、淨漿、磨漿及調漿等過程所產生之廢水，經二級生物處理設施處理而衍生。此漿紙污泥具有纖維，經濃縮壓濾而成爲污泥餅，含水率約 70%。

二、資源化流程

再利用機構利用水泥及灰料來結合漿紙污泥，其目的在使漿紙污泥之纖維與添加料於短時間內達到相當程度之黏合，同時加速減少污泥內之水份，而達到水泥製品之物性要求。再利用機構之製品製造程序爲：首先將漿紙污泥及砂經攪拌後再進行輾輪，然後將灰料加入一次混練機，再將水泥料加入二次混練機，加水調合後攪拌均勻，經灌漿處理後高壓成型，再利用蒸氣養生，經脫模後即製成圍牆磚，資源化流程如圖一所示。



圖一、漿紙污泥資源化流程

三、案例評析

利用一般事業廢棄物替代產製圍牆磚部份原料，值得鼓勵推廣。但仍有部分限制條件必須考量，如：

- (一) 一般事業廢棄物無害性之確定；
- (二) 圍牆磚再生產品至少必須符合原產業產品之規範；
- (三) 政府輔導措施及鼓勵辦法必須落實。◆