



INDUSTRIAL DEVELOPMENT BUREAU,
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS
經濟部工業局

電弧爐煉鋼爐渣（石）再生 粒料即時追蹤聯單管理操作 說明會

110年11月22日(一)

議程

時間	課程名稱	主講人
10:00-10:05	主席致詞	經濟部工業局
10:05-10:30	電弧爐煉鋼爐渣(石) 再利用管理方式	財團法人台灣 綠色生產力基金會
10:30-11:15	電弧爐煉鋼爐渣(石)再生粒料即時 追蹤(GPS)聯單管理功能及操作	環輿科技 股份有限公司
11:15-11:45	交流討論	各主講人

課程一 電弧爐煉鋼爐渣(石) 再利用管理方式

- 一、電弧爐煉鋼爐渣(石)再利用法規
- 二、再利用運作及產品流向管理系統
申報操作指引



電弧爐煉鋼爐渣(石) 再利用法規

規範要點

事業廢棄物 來源

- ✓ 來源行業、製程、有害特性限制

再利用用途

- ✓ 正面表列再利用種類之用途

再利用機構 應備資格


- ✓ 明列再利用身份資格
- ✓ 對應用途明列再利用機構之產品項目

運作管理

- ✓ 設備及環境要求
- ✓ 提報採樣通知及檢測報告
- ✓ 提報買賣契約書及銷售使用紀錄
- ✓ **再生粒料清運機具裝置GPS**及申報流向聯單
- ✓ 再利用產品品質規範及使用限制
- ✓ 應停收廢棄物及停送再利用產品要件

事業廢棄物來源

- ❖ 基本金屬製造業在電弧爐煉鋼製程所產生之氧化渣(石)或還原渣(石)。但氧化渣(石)與還原渣(石)無法分離或依相關法規認定為有害事業廢棄物者，不適用之。

 **不得將**電弧爐煉鋼產生之集塵灰及地面、廠房及屋頂清潔收集之塵灰混入氧化渣(石)或還原渣(石)再利用

再利用用途及再利用機構應具備資格

- ❖ 再利用機構應為依法辦理工廠登記或符合免辦理登記規定之工廠，其產品對應用途至少為下列之一項目：

再利用用途	再利用產品項目
水泥生料	水泥
瀝青混凝土粒料原料(不銹鋼還原渣不適用)	瀝青混凝土粒料
瀝青混凝土原料(不銹鋼還原渣不適用)	瀝青混凝土
管溝回填用控制性低強度回填材料用粒料原料 銷售對象非屬同一法人者	管溝回填用控制性低強度回填材料用粒料
管溝回填用控制性低強度回填材料原料	管溝回填用控制性低強度回填材料
鋪面工程之基層或底層級配粒料原料(不銹鋼還原渣不適用)	鋪面工程之基層或底層級配粒料
紐澤西護欄原料	紐澤西護欄
非構造物用預拌混凝土粒料原料	非構造物用預拌混凝土粒料
非構造物用預拌混凝土原料	非構造物用預拌混凝土
水泥製品用粒料原料(不銹鋼還原渣不適用)	水泥製品用粒料
混凝土(地)磚、空心磚、水泥瓦、水泥板、緣石、混凝土管、人孔、溝蓋之原料	混凝土(地)磚、空心磚、水泥瓦、水泥板、緣石、混凝土管、人孔、溝蓋

應經高壓蒸氣處理

運作管理 - 再利用機構設置規定

- ❖ 廠房之建築應堅固，地面應採用水泥混凝土或其他易清理之材料。
- ❖ 工廠廠區周圍應設置2.4公尺高結構體圍牆或其他適當阻隔之設施，廠內及廠外連接主要交通之道路應鋪設瀝青混凝土或水泥混凝土路面。
- ❖ 廠內各作業場所應明確區隔，製造作業區與行政作業區應明確劃分。
- ❖ 原料、物料、半製品及成品之儲存場所，應適當隔離。
- ❖ 工廠內部應有充分採光、照明及通風設備。

電弧爐煉鋼爐渣(石)再利用管理方式(5/20)

運作管理

產源出廠前

再利用階段

再利用產品使用階段

產源事業

再利用機構

產出電弧爐渣

簽訂再利用契約書

有害特性檢驗

執行安定化處理

依契約書內容屬安定化處理執行單位者，始須辦理

膨脹性檢驗

清運

水泥廠以外再利用機構

水泥廠

執行安定化處理或/及再利用程序

膨脹性、戴奧辛、有毒重金屬檢驗

鋪面工程級配粒料
產品品質
檢測

瀝青混凝土粒料/非構造
物預拌混凝土粒料/**水泥
製品用粒料**/CLSM用粒
料產品品質檢測

非構造物預拌混凝土/
水泥製品/瀝青混凝土
/CLSM/紐澤西護欄
產品品質檢測

水泥品質
檢測

取得同意
使用文件

簽訂產品買賣契約書

(鋪面工程級配粒料另應附工程圖樣及說明書)

銷售

銷售

確認委託電弧爐渣
再利用產品遞送聯
單及銷售使用情形

NEW 粒料產品出廠提報清運遞送聯單

最終產品出廠後4日內提報銷售使用紀錄

作成再利用
運作紀錄

(依再利用管理
辦法第19條)

再利用產品
營運紀錄申報

(依再利用管理
辦法第21條)

電弧爐煉鋼爐渣(石)再利用管理方式(6/20)

事業出廠前：簽訂委託清除、再利用契約書 (§18、再利用管理方式)

項目		規範內容
簽訂時機		事業機構於 <u>委託清除及再利用前</u> ，應先 <u>分別</u> 與清除機構、再利用機構簽訂契約書， <u>或三方共同簽訂契約書</u> 。 <u>再利用機構及清除機構未經簽訂契約書者，不得受託進行事業廢棄物再利用及再利用前之清除作業。</u>
應載事項	共通性	<ul style="list-style-type: none"> ◎事業廢棄物之種類、<u>來源行業及製程</u>、成分及清除或再利用量。 ◎清除或再利用之工具、方法及設備。 ◎契約書有效期限。 ◎清除或再利用機構因故無法繼續運作時，對其尚未清除或再利用完竣之廢棄物處置方式。
	個別性	<ul style="list-style-type: none"> ◎<u>安定化處理執行單位</u>(事業/再利用機構，其須<u>具備安定化處理設備</u>)、<u>方式</u>與<u>處理時間</u> <p>【適用對象】</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ 氧化渣：再用於非構造物用預拌混凝土粒料原料、非構造物用預拌混凝土原料水泥製品用粒料原料、混凝土(地)磚、空心磚、水泥瓦、水泥板、緣石、混凝土管、人孔、溝蓋之原料用途者。 ✓ 還原渣：再用於水泥生料用途以外者。
應附文件		有效再利用檢核證明文件、汽車運輸營業執照或 <u>公民營清除機構許可證</u> 之影本。
提報時機		<u>訂定契約書之次日起30日內</u> ，由安定化處理執行單位連線提報。

事業出廠前：辦理電弧爐渣有害特性檢測

檢測物	檢測項目	最低檢測頻率	採樣	檢測機構及方法	限制標準	報告提報
氧化渣 還原渣	有毒 重金屬 戴奧辛 呔喃	1次/年	檢測單位執行，且 產源事業 應於採樣前 10日 提報採樣通知變更採樣時間及地點，未於 10日 前重新提報者，其檢驗結果 不予採信	由環保主管機關核發許可證之檢驗測定機構依 中央主管機關公告之檢測方法 辦理	低於有害事業廢棄物認定標準 規範值	每年3月前 連線提報上 年度檢 測報告
	pH 值	1次/月 (連續3個月 檢測合格，得 1次/年)			小於 pH 12.5	

註：若事業單位依再利用契約書內容屬安定化處理執行單位者，尚需辦理「電弧爐渣潛在膨脹性檢測」，其規定同第13頁簡報內容。

再利用階段：再利用程序及設備限制

再利用用途	再利用程序及設備限制
非構造物用預拌混凝土粒料原料、非構造物用預拌混凝土原料、水泥製品用粒料原料或混凝土(地)磚、空心磚、水泥瓦、水泥板、緣石、混凝土管、人孔、溝蓋之原料、 CLSM用粒料原料(售予其他法人者)	依再利用契約書屬安定化執行單位者，應 具備高壓蒸氣安定化處理設備 ，其須至少能維持爐內壓力至少在20.1kgf/cm ² 且持續3小時
瀝青混凝土粒料原料、瀝青混凝土原料、 CLSM用粒料原料、CLSM、鋪面工程之基層或底層級配粒料原料、紐澤西護欄原料	依 還原渣 再利用契約書屬安定化執行單位者，應 具備安定化處理設備
各項再利用產品用途	除水泥生料須 具備水泥旋窯 設備外，其餘再利用用途產品，應 經破碎、磁選及篩分等處理 。但於產源事業出廠前已經前述處理程序者，不在此限
CLSM、非構造物用預拌混凝土用途	除破碎、磁選及篩分設備外， 再利用製程設備僅限用於產製CLSM、非構造物用預拌混凝土之再利用用途產品

CLSM：控制性低強度回填材料

再利用階段：電弧爐渣潛在膨脹性檢測


再利用機構應於每月月底前連線提報前月膨脹量檢測報告

再利用用途	檢測對象	採樣	檢測方法	實驗室資格	頻率	規範
非構造物用預拌混凝土粒料原料、非構造物用預拌混凝土原料、水泥製品用粒料原料、混凝土(地)磚、空心磚、水泥瓦、水泥板、緣石、混凝土管、人孔、溝蓋之原料、 CLSM用粒料原料(售予其他法人)	經高壓蒸氣處理後之氧化渣還原渣	應會同檢測單位，且於採樣前10日，通知採樣地點及重新採樣時間，未報檢不予信	附件一、熱壓膨脹試驗法	學術單位或檢驗力實驗室	每月	試體外觀無爆裂、局部爆孔崩解及破裂情形
紐澤西護欄原料	<ul style="list-style-type: none"> 氧化渣經破碎及磁選分產物 經安定處理後之原渣 	應會同檢測單位，且於採樣前10日，通知採樣地點及重新採樣時間，未報檢不予信	CNS 15311	經國際實驗室聯盟協議認證之實驗室	每月，但氧化渣連續3個月符合者，每半年檢測1次	≤0.05%
瀝青混凝土粒料原料、瀝青混凝土原料、CLSM用粒料原料、CLSM原料、鋪面工程(道路、人行道、貨櫃場或停車場)之基層或底層級配粒料原料						≤0.5%

CLSM：控制性低強度回填材料

再利用階段出廠前：電弧爐渣再利用程序產出物有毒重金屬及戴奧辛檢測

再利用機構應於每年3月前連線提報上年度檢測報告

檢測物	檢測項目	檢測頻率	採樣	檢測機構及方法	限制標準
再利用程序之產出物	 有毒重金屬 (依NIEA R222.10C再生粒料環境用途溶出程序)	至少1次/年 (水泥用途除外)	<u>檢測單位執行</u> 且再利用機構應於 <u>採樣前10日</u> 提報採樣通知	由 <u>環保主管機關核發許可證之檢驗測定機構</u> 依中央主管機關公告之檢測方法辦理	① 鉛 ≤ 0.1 mg/L ② 鎘 ≤ 0.05 mg/L ③ 鉻 ≤ 0.5 mg/L ④ 銅 ≤ 10.0 mg/L ⑤ 砷 ≤ 0.5 mg/L ⑥ 汞 ≤ 0.02 mg/L ⑦ 鎳 ≤ 1.0 mg/L ⑧ 鋅 ≤ 50.0 mg/L 註：各再利用產品最終使用地點屬簡報第22頁所列限制使用地點之一者，其檢測結果不得超過此標準之十分之一
	戴奧辛 呋喃				≤ 0.1 ng I-TEQ/g

再利用階段：電弧爐渣再利用產品品質管理

詳參
辦法附件二

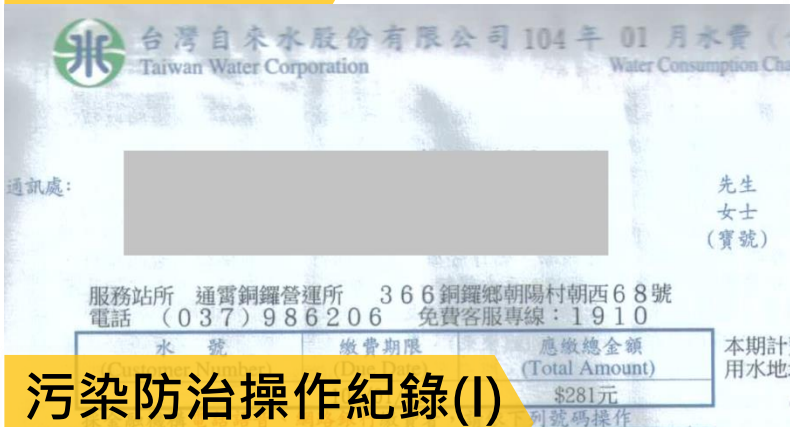
再利用產品項目	品質規範	檢測頻率	檢測資格	報告提報
瀝青混凝土	依 <u>公共工程共通性工項施工綱要規範之品質項目檢驗</u> ，並符合工程採購契約書規範	除水泥外 <u>至少1次/月</u>	經簽署國際認證相互協議之 <u>認證機構所認證之實驗室</u> ，但品質規範項目 <u>現地試驗者不在此限</u>	<ul style="list-style-type: none"> •每月<u>月底前</u>再利月產報告 •<u>非以國家或公共工程共通性工項施工綱要規範為品質規範者應併同提報工程採購契約書</u>
CLSM	依 <u>工程主辦機關施工規範</u> 之性質要求或 <u>工程採購契約書</u> 檢驗並符合其品質規範			
水泥、瀝青混凝土粒料、CLSM用粒料、非構造物用預拌混凝土粒料、非構造物用預拌混凝土、混凝土(地)磚、空心磚、水泥瓦、水泥板、緣石、混凝土管、人孔及溝蓋	符合該項產品之 <u>國家標準</u>			
鋪面工程之基層或底層級配粒料	符合 <u>國家標準</u> 或 <u>公共工程共通性工項施工綱要規範</u>			
水泥製品用粒料	符合事業之間 <u>契約書標準</u>			
紐澤西護欄	符合辦法附件二規格，但供作 <u>公共工程使用者</u> ，得依其 <u>工程採購契約書</u> 規範			

再利用階段：再利用運作情形記錄 (§ 19)

角色	紀錄事項	備註
事業	<p>一. 廢棄物送往再利用機構之日期、種類、名稱、數量、再利用用途及再利用機構名稱(非屬廢清法第31條第1項公告事業者適用)</p> <p>二. 依辦法附表或許可文件內容進行檢測之日期、檢測方法及結果(得以委外檢測報告為紀錄)</p>	<p>■ 紀錄與相關憑證及檢測報告應妥善保存3年，留供查核</p> <p>■ 本部得要求事業及再利用機構提報紀錄與相關憑證。</p>
再利用機構	<p>一. 再利用之日期、種類、名稱、數量、再利用用途、事業名稱、剩餘廢棄物之處置、再利用製程用水量、用電量及污染防治操作情形</p> <p>二. 依辦法附表或許可文件內容進行檢測之日期、檢測方法及結果(得以委外檢測報告為紀錄)</p> <p>三. 再利用產品銷售流向與數量(產品未直接售予最終使用者，本部得要求將再利用產品經其他機構轉售至最終使用者之銷售流向與數量作成紀錄)</p>	

範例：用水量、用電量與污染防治操作記錄

用水量紀錄



台灣自來水股份有限公司 104年 01月水費
Taiwan Water Corporation Water Consumption Ch

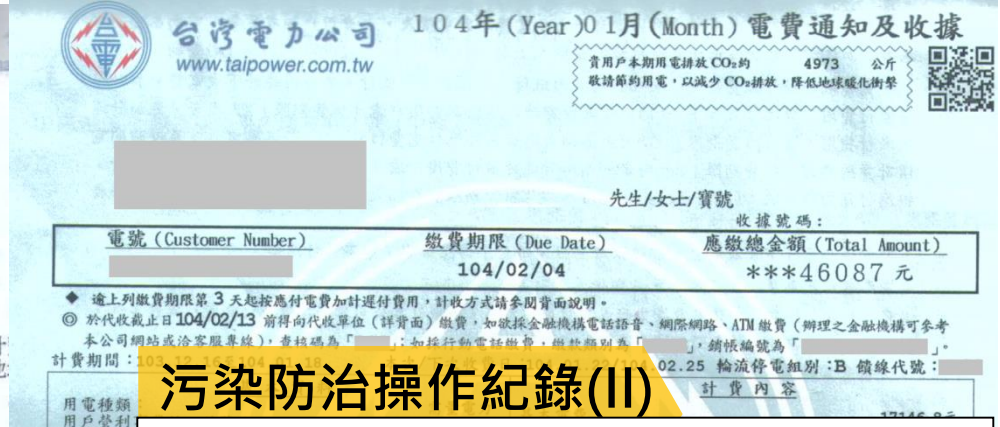
通訊處: [Redacted] 先生/女士 (寶號)

服務站所 通霄銅鑼營運所 366銅鑼鄉朝陽村朝西68號
電話 (037) 986206 免費客服專線: 1910

水 號	繳費期限	應繳總金額 (Total Amount)	本期計 用水地
		\$281元	

列號碼操作

用電量紀錄



台灣電力公司 104年 (Year) 01月 (Month) 電費通知及收據
www.taipower.com.tw

貴用戶本期用電排放 CO₂ 約 4973 公斤
敬請節約用電，以減少 CO₂ 排放，降低地球暖化的衝擊

先生/女士/寶號

電號 (Customer Number)	繳費期限 (Due Date)	應繳總金額 (Total Amount)
[Redacted]	104/02/04	***46087 元

收據號碼: [Redacted]

◆ 逾上列繳費期限第 3 天起按應付電費加計遲付費用，計收方式請參閱背面說明。
◎ 於代收截止日 104/02/13 前得向代收單位 (詳背面) 繳費，如欲採金融機構電話語音、網際網路、ATM 繳費 (辦理之金融機構可參考本公司網站或洽客服專線)，查詢碼為「[Redacted]」；如採行動電話繳費，繳款類別為「[Redacted]」。

計費期間: [Redacted] 02.25 輪流停電組別: B 饋線代號: [Redacted]

計費內容 [Redacted]

污染防治操作紀錄(I)

○○ 股份有限公司廢水操作記錄表

_____年

日期	放流水表 讀數	放流量 M ³ /日	原廢水 M ³ /日	污泥產生量 kg/日	污泥清運量 kg/日	藥品1 高分子(kg/d)
1						
2						
3						
4						
5						
6						

污染防治操作紀錄(II)

○○ 股份有限公司空污(袋式集塵器)操作記錄表

_____年____月

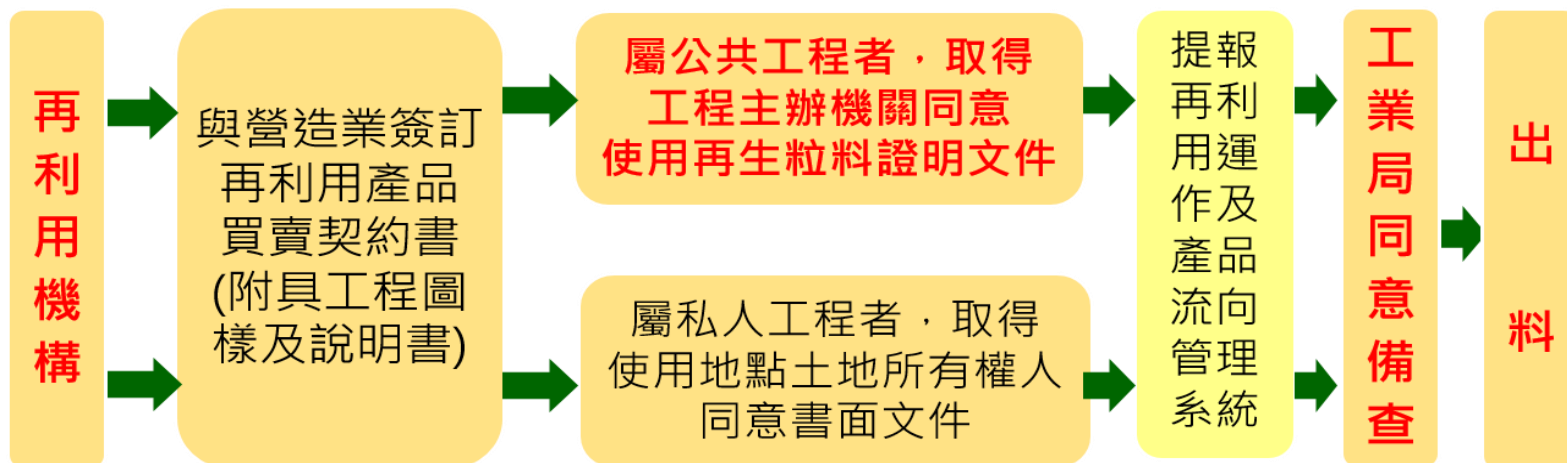
日期	廢氣處理量 (Nm ³ /min)	壓降 (mm-H ₂ O)	濾布更換
1			<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
2			<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
3			<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
4			<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
5			<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
6			<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否

再利用產品使用階段：簽訂再利用產品買賣契約書及銷售

再利用產品	銷售對象及使用限制	買賣契約書提報
瀝青混凝土、CLSM、非構造物用預拌混凝土、紐澤西護欄	無限制銷售對象，但產品出貨單上應載明使用電弧爐煉鋼爐渣(石)再利用種類	—
瀝青混凝土粒料	<u>瀝青混凝土廠</u> 為限	<u>再利用產品出廠前</u> 應提報買賣契約書；變更或終止契約時，亦同
非構造物用預拌混凝土粒料	<u>預拌混凝土廠</u> 為限，且其所產製之 <u>預拌混凝土</u> 僅得供作非構造物用途及製造業與倉儲業廠區之建築物主要構造以外用途使用	
水泥製品用粒料	<u>水泥及混凝土製品製造業</u> 為限	
CLSM用粒料	<u>NEW</u> 所屬 <u>同一法人所設置之CLSM廠</u> 為限，且其所產製之 <u>CLSM</u> 僅限供作管溝回填及公共工程道路之路基、基層、底層、坑洞或其他回填用途使用。但以 <u>高壓蒸氣處理安定化</u> 且經以辦法附件一檢測符合規定者， <u>不受同一法人之限制</u>	再利用產品使用對象非屬同一法人者，產品 <u>出廠前</u> 應提報買賣契約書

再利用產品使用階段：簽訂再利用產品買賣契約書及銷售

再利用產品	銷售對象限制	買賣契約書應載事項	買賣契約書提報
鋪面工程之基層或底層級配粒料	營造業為限，且產品出貨單上應載明使用電弧爐煉鋼爐渣(石)再利用種類	使用限制、 <u>使用用途工程名稱</u> 、 <u>工程單位</u> 、 <u>施工期程</u> 及產品 <u>使用地點用途</u> (道路、人行道、貨櫃場或停車場之鋪面工程)與 <u>數量</u> ，並附具 <u>工程圖樣及說明書</u>	提報買賣契約書、工程圖樣及說明書，以及 <u>工程主辦機關同意使用再生粒料證明文件(供作公共工程使用者應檢具)</u> 或 <u>土地所有權人同意書面文件(供作私人工程使用者應檢具)</u> ，且經中央目的事業主管機關同意後，始得出料



再利用產品使用階段：簽訂再利用產品買賣契約書及銷售

鋪面工程之基層或底層級配粒料使用限制

1. 不得使用於依都市計畫法劃定為**農業區**、**保護區**、依區域計畫法劃定為**特定農業區**、**一般農業區**及其他使用分區內之**農牧用地**、**林業用地**、**養殖用地**、**國土保安用地**、**水利用地**，及上述分區內暫未依法編定用地別之土地範圍內。
2. 不得使用於依國家公園法劃定為**國家公園區**內，經國家公園管理機關會同有關機關認定作為本目之一限制使用之土地分區或編定使用之土地範圍內。
3. 不得使用於屬依飲用水管理條例公告之**飲用水水源水質保護區**及飲用水取水口一定距離、依區域計畫法劃定之**水庫集水區**及依自來水法劃定之**自來水水質水量保護區**範圍內。
4. 不得使用於屬依濕地保育法公告之**重要濕地**、依文化資產保存法公告之**自然保留區**、依自然保護區設置管理辦法公告之**自然保護區**、依野生動物保育法公告之**野生動物保護區**及**野生動物重要棲息環境**等生態敏感區範圍內。
5. 使用於陸地時，應高於使用時現場地下水位一公尺以上。
6. 鋪面工程之面層應採用瀝青混凝土面層、水泥混凝土面層或磚材面層，且**底層施工完成後6個月內**，應完成面層施作。

再利用產品使用階段：再利用產品遞送聯單申報

詳參
辦法附件三

NEW

再利用產品	再利用管理方式規定	再利用情形確認
<ul style="list-style-type: none"> 瀝青混凝土粒料 CLSM用粒料 鋪面工程級配粒料 非構造物用預拌混凝土粒料 水泥製品用粒料 	<ol style="list-style-type: none"> 1) 再利用產品之 申報 規定及 遞送聯單 遞送方式，依辦法附件三辦理。 2) 再利用產品 清運機具 應 裝置即時追蹤系統，且清運機具裝置之系統規格應 符合應裝置即時追蹤系統之清運機具及其規定公告之規定。 3) 鋪面工程之基層或底層 級配粒料 再利用產品，經 解除 案件編號申報 列管 者，再利用機構應 停止供料 至該案產品買賣契約書所載之使用地點。 	<p>產源事業 應於 每月月底前，連線 確認 前月再利用機構提報之 鋪面工程級配粒料 再利用產品使用情形</p>



再利用產品使用階段：再利用產品銷售使用紀錄提報

再利用產品	銷售使用紀錄應提報項目	銷售使用紀錄提報時間	再利用及最終使用情形確認
瀝青混凝土粒料	再利用產品所使用電弧爐渣之產源事業、產品使用對象、使用量、庫存量及 最終再利用產品之產生量 、銷售對象、出廠時間、銷售量、 再生粒料使用量 、 工程單位 、工程名稱、使用地點及範圍	銷售對象之瀝青混凝土 出廠後4日內	產源事業 應於 每月月底前 ，連線確認 前月 再利用機構提報之再利用產品中間與最終使用情形
CLSM用粒料		使用對象之CLSM 出廠後4日內	
非構造物用預拌混凝土粒料		銷售對象之非構造物用預拌混凝土 出廠後4日內	
瀝青混凝土、CLSM非構造物用預拌混凝土 紐澤西護欄 鋪面工程級配粒料	再利用產品銷售對象、出廠時間、使用用途工程名稱、 工程單位 、該批產品所使用本編號再利用種類之產源事業、數量、 再生粒料使用量 、使用地點及範圍	再利用產品 出廠後4日內	

Hint

產品**出貨單**上應載明使用電弧爐煉鋼爐渣(石)再利用種類；另**紐澤西護欄**產品不得堆疊使用

其他運作管理

- ❖ 應**停止運送**瀝青混凝土粒料、非構造物用預拌混凝土粒料、控制性低強度回填材料用粒料再利用產品至銷售/使用對象：

銷售/使用對象廠內
粒料再利用產品**庫存量**



銷售/使用對象**前一個月**之
粒料再利用產品**累積使用量**

- ❖ 再利用機構廠內再利用產品貯存量 > 前6個月之累積銷售量，應**停止收受**廢棄物

再利用產品貯存量達停收廢棄物要件之計算方式

申報年月	再利用產品代碼名稱	產品生產量(公噸)	產品銷售量(公噸)	產品庫存量(公噸)
2021.01	230203：級配	100	0	100
2021.02	230203：級配	100	0	200
2021.03	230203：級配	100	20	280
2021.04	230203：級配	100	15	365
2021.05	230203：級配	100	35	430
2021.06	230203：級配	100	40	490

產品貯存量(490公噸) > 產品前6個月之累積銷售量(110公噸)



再利用運作及產品流向 管理系統申報操作指引

再利用運作及產品流向管理系統登入操作

再利用機構運作申報區

Step1. 連線至指定申報區

網址：<https://roms.tgpf.org.tw/>

再利用運作及產品
流向管理系統

許可再利用機構

諮詢電話：02-29106067 轉

508、514、516、519、523、524、534、619

Step2. 點選進入再利用運作及產品流向管理系統

再利用運作  產品流向
管理系統

Step3. 輸入帳號密碼登入

LOGIN

2021/06/24 系統功能已維護更新，並請用Google瀏覽器開啟!

請輸入帳號 

請輸入密碼 

請輸入驗證碼 


87199 

登入

[↓ 操作手冊及申請表下載](#) [忘記密碼?](#)

操作手冊及申請表下載

電弧爐渣再利用運作提報內容

再利用運作  產品流向管理系統

環保主管機關

<p>再利用資料 提報</p>	<p>搜尋用戶 <input checked="" type="radio"/> 產源事業(鋼廠) <input type="radio"/> 再利用</p> <p>請選擇用戶 ▼</p> <p>用戶名稱 產源測試帳號</p>													
<p>最終再利用 產品流向資訊</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">提報項目</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>契約書</td> <td>1.1 鋼爐渣再利用契約書(僅限安定化處理之執行單位提報)</td> </tr> <tr> <td>檢測採樣通知</td> <td>2. 檢測採樣通知(含：鋼爐渣之戴奧辛、有毒重金屬及pH 鋼爐渣潛在膨脹量)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">檢測報告</td> <td>3.2 鋼爐渣潛在膨脹量(僅限安定化處理之執行單位提報)</td> </tr> <tr> <td>3.3 鋼爐渣之戴奧辛、有毒重金屬及pH</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">再利用及最終使用 情形確認(處置報告)</td> <td>5.1 再利用及最終使用情形確認(處置報告)</td> </tr> <tr> <td>5.2 級配粒料使用情形確認(處置報告)</td> </tr> </tbody> </table>		提報項目		契約書	1.1 鋼爐渣再利用契約書(僅限安定化處理之執行單位提報)	檢測採樣通知	2. 檢測採樣通知(含：鋼爐渣之戴奧辛、有毒重金屬及pH 鋼爐渣潛在膨脹量)	檢測報告	3.2 鋼爐渣潛在膨脹量(僅限安定化處理之執行單位提報)	3.3 鋼爐渣之戴奧辛、有毒重金屬及pH	再利用及最終使用 情形確認(處置報告)	5.1 再利用及最終使用情形確認(處置報告)	5.2 級配粒料使用情形確認(處置報告)
提報項目														
契約書	1.1 鋼爐渣再利用契約書(僅限安定化處理之執行單位提報)													
檢測採樣通知	2. 檢測採樣通知(含：鋼爐渣之戴奧辛、有毒重金屬及pH 鋼爐渣潛在膨脹量)													
檢測報告	3.2 鋼爐渣潛在膨脹量(僅限安定化處理之執行單位提報)													
	3.3 鋼爐渣之戴奧辛、有毒重金屬及pH													
再利用及最終使用 情形確認(處置報告)	5.1 再利用及最終使用情形確認(處置報告)													
	5.2 級配粒料使用情形確認(處置報告)													
<p>系統訊息列表</p>														
<p>系統設定</p>														

電弧爐渣再利用運作提報內容

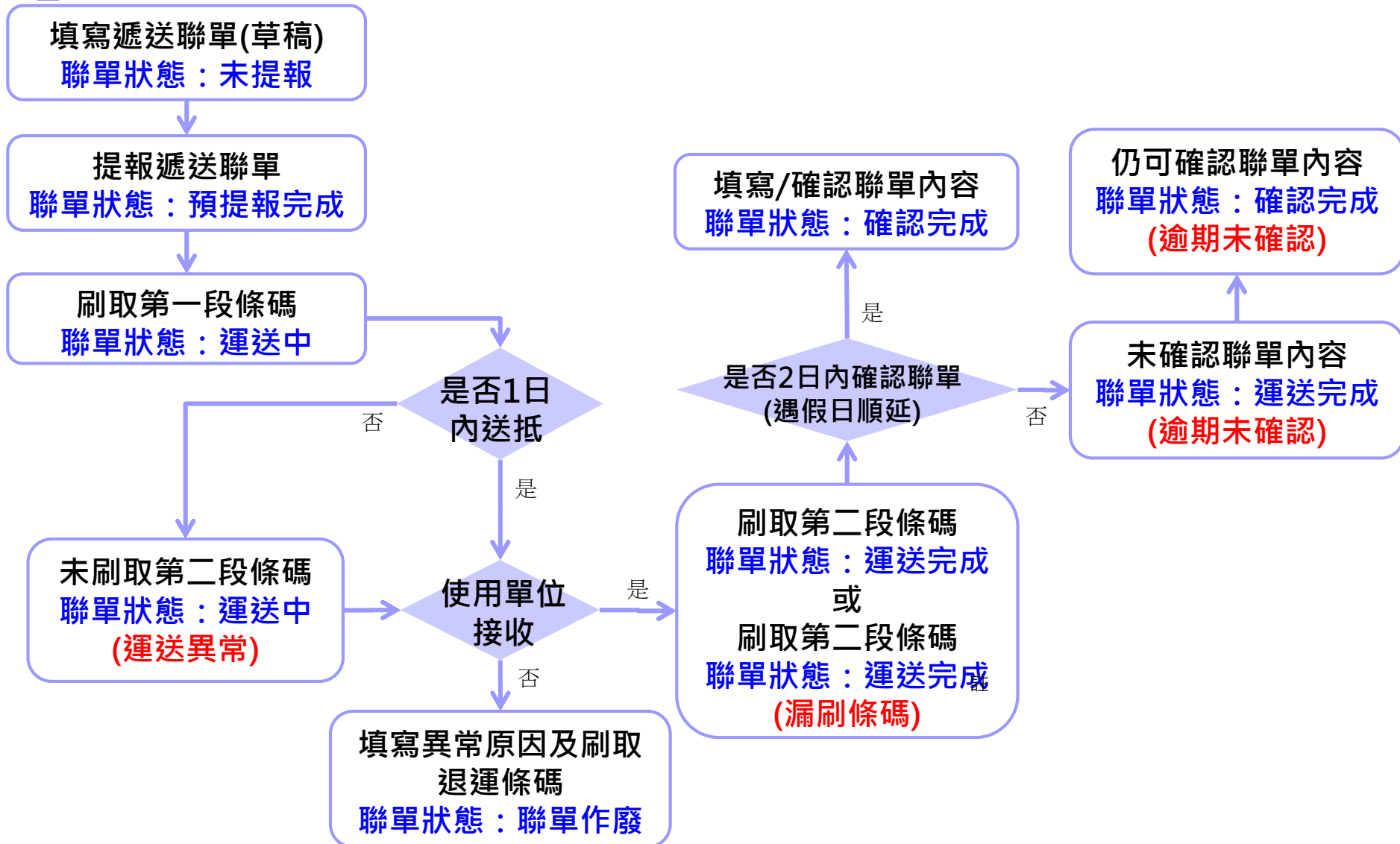
再利用運作  產品流向管理系統

環保主管機關

再利用率 提報	縣市別 <input type="text" value="全部"/> 日期 <input type="text" value="起"/> <input type="text" value="迄"/> <input type="button" value="查詢"/>	
	<input type="button" value="匯出再利用機構提報之銷售使用紀錄"/> <input type="button" value="匯出再利用機構提報之銷售使用紀錄(最終子項)"/>	
最終再利用 產品流向資訊	01.用戶編號	07.來源事業
	02.名稱	08.再利用產品使用/銷售對象名稱
系統訊息列表	03.案件編號	09.再利用產品使用量(公噸)
	04.提報日期	10.再利用產品庫存量(公噸)
	05.再利用產品項目	11.最終再利用產品產生量(公噸)
系統設定	06.廢棄物種類	12.最終再利用產品出廠日期

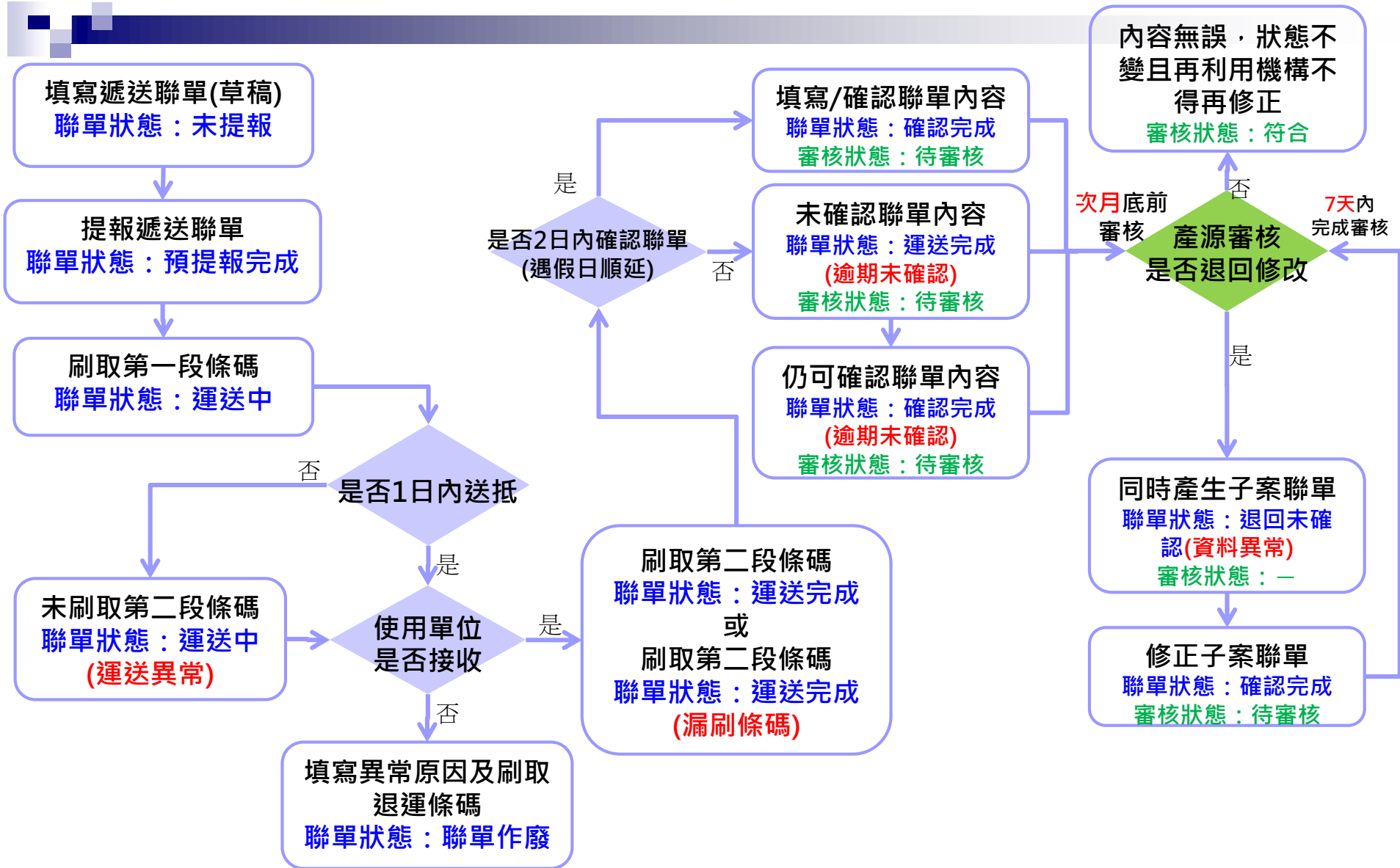
課程二 電弧爐煉鋼爐渣(石)再生粒料 即時追蹤GPS聯單管理功能及操作

再生粒料(非級配粒料產品)聯單管理程序



註：漏刷第一、二條碼，均可繼續運送下去，此時狀態顯示 (漏刷條碼)，然後依然可確認完成。

再生粒料(級配粒料產品)聯單管理程序



註：漏刷第一、二條碼，均可繼續運送下去，此時狀態顯示 (漏刷條碼)，然後依然可確認完成。

■ 再生粒料清運機具即時追蹤GPS聯單 管理申報程序

再生粒料聯單申報

提報項目		待審核	待補正
契約書	1.1 鋼爐碴再利用契約書(僅限安定化處理之執行單位提報) ↗	3	1
	1.2 瀝青混凝土粒料產品買賣契約書 ↗	9	0
	1.3 鋪面工程級配粒料產品買賣契約書 ↗	8	0
	1.4 管溝回填用控制性低強度回填材料用粒料買賣契約書 ↗	5	0
	1.5 非構造物用預拌混凝土粒料買賣契約書 ↗	10	0
	1.6 水泥製品粒料買賣契約書 ↗	0	0
檢測採樣通知	2 檢測採樣通知 ↗	16	1
檢測報告	3.1.1 再利用程序產出物之戴奧辛及有毒重金屬(事業廢棄物毒性特性溶出程序) ↗	1	0
	3.1.2 再利用程序產出物之戴奧辛及有毒重金屬(再生粒料環境用途溶出程序) ↗	0	0
	3.2 鋼爐碴潛在膨脹量 ↗	9	0
	3.4.1 再利用產品品質-瀝青混凝土 ↗	4	2
	3.4.2 再利用產品品質-瀝青混凝土粒料 ↗	5	2
	3.4.3 再利用產品品質-鋪面工程級配粒料 ↗	4	1
	3.4.4 再利用產品品質-控制性低強度回填材料用粒料、非構造物用預拌混凝土粒料 ↗	8	2
	3.4.5 再利用產品品質-控制性低強度回填材料 ↗		
	3.4.6 再利用產品品質-非構造物用預拌混凝土 ↗		
	3.4.7 再利用產品品質-紐澤西護欄或水泥製品用粒料 ↗		
3.4.8 再利用產品品質-水泥製品 ↗			
銷售使用紀錄	4 銷售使用紀錄 ↗	26	4
聯單申報	6.1 再生粒料聯單申報 ↗	0	0
	6.2 車輛監控查詢 ↗	0	0

① 提報項目清單，點選6.1再生粒料聯單申報可開啟該項功能並進行新增、刪除、修改、查詢

② 該提報項目中已送件待審核之件數

③ 該提報項目中審核後待補正之件數

再生粒料聯單申報主畫面

機構名稱	機構角色	備查項目
<input type="text"/>	再利用機構	6.1再生粒料聯單申報

查詢條件

產品種類 出廠日期 ~

清運車號 聯單狀態

縣市 鄉鎮

產源

僅顯示最終子項聯單

模糊搜尋

①聯單申報基本資料：機構名稱、機構角色、備查項目。

②再生粒料聯單查詢條件：可依需求選擇產品種類、出廠日期、清運車號、聯單狀態、僅顯示最終子項聯單、模糊搜尋等條件

匯出聯單申報資料

共13筆，每頁顯示 10 筆，顯示第 1 頁

聯單編號	產品種類	預提報日期	實際出廠時間	實際抵達時間	用戶	聯單狀態	審核狀態	系統異常判別	操作功能
E1100827000				27 00	<input type="text"/>	確認完成 (漏刷條碼) (資料異常)	-	！應於再利用產品出廠前，連線提報該契約書 ！再利用產品銷售對象應以預拌混凝土廠為限 ！未刷取再利用產品送抵之第二段條碼 ！請確認輸入之清運機具車號是否為「清運機構(昇記建材有限公司)」所屬車輛	<input type="button" value="查詢"/> <input type="button" value="新增"/> <input type="button" value="刪除"/>
E1100726000				26 00	限公司	確認完成 (資料異常)	-	！應於再利用產品出廠前，連線提報該契約書 ！再利用產品銷售對象應以預拌混凝土廠為限 ！未刷取再利用產品送抵之第二段條碼	<input type="button" value="查詢"/> <input type="button" value="新增"/> <input type="button" value="刪除"/>

③再生粒料聯單查詢結果：列出所有曾經申報過的聯單，或可依查詢條件列出相關聯單。

④各項按鈕操作功能



聯單新增/修改、資料儲存及正式提報

查詢條件

產品種類 出版日期 ~

清運車號 聯單狀態

縣市 郵鎮

產源

僅顯示最終子項聯單

模糊搜尋 (輸入聯單編號、來源專案、再利用產品使用/銷售對象名稱)

點擊再生粒料聯單「新增」

匯出聯單申報資料 匯出最新一筆

共13筆，每頁顯示10筆，顯示第 1 頁

聯單編號	產品種類	預提報日期	實際出廠時間	實際抵達時間	銷售使用者	聯單狀態	審核狀態	系統異常列別	操作功能
E11008270001	非構造物用預拌混凝土粒料	110/08/27 15:43:00	110/08/27 14:21:00	110/08/27 14:35:00	1004公司	確認完成(簿制傳碼)(資料異常)	-	! 應於再利用產品出廠前，連線提報核對書 ! 再利用產品銷售對象應以預拌混凝土廠為限 ! 未則取再利用產品送抵之第二級條碼 ! 請確認輸入之清運車號是否為「清運機構(具記建材有限公司)」所屬車號	



- 請先選擇再利用用途產品種類(單選)
- 瀝青混凝土粒料
 - 非構造物用預拌混凝土粒料
 - 控制性低強度回填材料用粒料
 - 鋪面工程級配粒料
 - 水泥製品用粒料
- 請先選擇清運遞送聯單提報種類
- 預提報
 - 補提報

①依畫面點選欲提報再利用用途產品種類(單選)及預提報或補提報(單選)，產製不同狀態之聯單

線上逐筆提報

以Excel提報

回查詢列表

②點擊「線上逐筆提報」，開始聯單填報

聯單新增/修改、資料儲存及正式提報

以CLSM粒料申報介面為例

6.1再生粒料聯單申報

機構名稱	機構角色	聯單編號	備查項目	聯單狀態
有限公司	再利用機構		6.1再生粒料聯單申報	未提報

聯單申報基本資料：機構名稱、機構角色、聯單編號、備查項目、聯單狀態。

* 再利用用途產品種類

* 再生粒料買賣契約書
 同一法人之分廠，免提報契約書
 引用契約書
 不引用契約

③點選引用契約書，則須依下拉選單選擇欲引用之契約書

* 預計清運出廠日期 時 分

* 清運機構

 選取帶入清運機構
 自行輸入

④點選選取帶入清運機構、使用/銷售對象，則須依下拉選單選擇

* 清運機具車號

* 清運重量(公噸)

* 使用/銷售對象

* 使用/銷售地點
 地址
 經緯度 Y(北緯'N') X(東經'E')

⑤清運機具車號，應填寫預計清運之實際車輛車牌號碼，包含車頭車號及車尾車號

⑥使用/銷售地點可點擊圖示，透過滑鼠滾輪縮放地圖，點選地圖地點以帶入使用/銷售地點座標

再生粒料買賣契約書
 引用契約書
 不引用契約

--請選擇契約--

A10907100001-	公司-2021/12/31
A11002030001-	公司-2021/12/31
A11003120001-	公司-2022/12/31
A11003170001-	公司-2022/12/31

* 清運機構
 選取帶入清運機構
 自行輸入

--請選擇清運機構--

* 清運機具車號

* 清運重量(公噸)

* 使用/銷售對象

* 使用/銷售地點

* 使用/銷售地點

* 使用/銷售地點

聯單新增/修改、資料儲存及正式提報

以鋪面工程級配粒料申報介面為例

* 使用工程類別	--請選擇使用工程類別--	公共工程 --請選擇使用工程類別-- 公共工程 其他	* 使用工程單位類別	--請選擇使用工程單位類別--
* 使用工程單位類別	中央部會		* 使用工程單位	中央部會 地方政府 其他單位：(開放廠商填寫)
* 使用工程單位	公共工程委員會	工程單位類別可使用右側選單選取，選其他者請於文字框中輸入	* 使用工程名稱	公共工程委員會
* 使用工程名稱	請輸入工程名稱			--請選擇工程單位-- 大台南區天然氣(股)公司 中華電信(股)公司 內政部 公共工程委員會 台灣中油(股)公司 台灣自來水(股)公司 台灣電力(股)公司 交通部 其他中央部會 欣中天然氣(股)公司 欣林天然氣(股)公司 欣欣天然氣(股)公司 欣南天然氣(股)公司 欣屏天然氣(股)公司 欣桃天然氣(股)公司 欣泰天然氣(股)公司 欣高天然氣(股)公司 欣湖天然氣(股)公司 欣隆天然氣(股)公司
* 使用地點縣市	請選擇縣市		* 使用地點鄉鎮	請選擇鄉鎮
* 使用地點地址	請輸入門牌地址或地段號			
* 使用地點北緯	使用地點北緯		* 使用地點東經	使用地點東經
* 使用範圍	使用範圍			

鋪面工程級配粒料聯單填寫使用工程資訊

⑦可點選「資料儲存」，將本次提報之資料暫存

⑧點選「聯單正式提報」後即正式提報，正式提報後之資料即鎖定無法再編修

本系統允許上傳 .PDF.JPG.JPEG.PNG.GIF 類型的檔案。單個檔案大小建議不超過 10MB，最多可上傳 3 個檔案，謝謝！「文件年月日-文件名稱」，檔名不可重複，若有多個檔案請自行編列流水號，以利區別，例如「20190209-產品使用地點範圍-1」、「20190209-產品使用地點範圍-2」、「20190209-產品使用地點範圍-3」。

再生粒料資訊 **+** 新增產源事業

刪除聯單

資料儲存



聯單正式提報

回查詢列表

聯單新增/修改、資料儲存及正式提報

⑨填寫再生粒料資訊，點擊新增產源事業，可新增多筆，並可「編輯」前次填寫及「刪除」填寫資料。
※清運重量需大於或等於再生粒料使用量之總和

再生粒料資訊 **+ 新增產源事業**

再利用使用廢棄物	產源事業	再生粒料使用量	審核說明
氧化碓	<input type="text"/> 股份有限公司	20.00	 

編輯資料

* 再利用使用廢棄物： 氧化碓 還原碓 許可再利用廢棄物

* 產源事業： 股份有限公司 ×

* 再生粒料使用量：

儲存 取消

⑩清運過程中如因故更換機具或需作廢聯單，需新增異常狀態報備及說明，並可「編輯」前次填寫及「刪除」填寫資料。

異常狀態報備及說明 **+ 新增異常狀態報備及說明**

異常項目	異常狀態說明
清運中更換清運機具	行駛中車輛異常

* 異常項目： 清運中更換清運機具

* 異常狀態說明： 使用/銷售對象未接收，作廢此聯單

編輯資料

* 異常項目： 使用/銷售對象未接收，作廢

* 異常狀態說明： 異常狀態說明

儲存 取消

點選資料「資料儲存」，將本次提報之資料暫存
點選「聯單正式提報」後即正式提報，若聯單確認完成後資料即鎖定無法再編修，聯單未確認前，亦可點擊「刪除聯單」將聯單刪除
※標示星號為必填欄位，請將資料完整填寫

 刪除聯單

 資料儲存

聯單正式提報

回查詢列表

聯單產製與聯單確認

再利用使用廢棄物	產源事業	再生粒料使用量	審核說明
氧化矽	股份有限公司	20.00	 

異常狀態報備及說明 **+** 新增異常狀態報備及說明

此篩選條件查無資料

刪除聯單
資料儲存
聯單確認
回查詢列表
聯單產製

①可於預提報完成時滾動至頁面最底部以列印聯單，點擊「聯單產製」下載聯單PDF，並依操作者電腦連線之印表機列印聯單

Q 查詢條件

產品種類 出廠日期 ~
 清運車號 輸入車號查詢(XXX-XXXX) 聯單狀態
 僅顯示最終子項聯單 模糊搜尋 (輸入聯單編號、來源事業、再利用產品使用/銷售對象名稱)

查詢 新增

②車輛於實際出廠後，兩日內應於系統確認聯單填報資訊是否正確，並點擊「聯單確認」，確認後聯單即無法編輯與刪除。

■舉例：實際出廠時間7/7日 14:20分，最晚應於7/09 23:59分前執行聯單確認

共81筆，每頁顯示 10 筆，顯示第 1 頁

聯單編號	產品種類	預提報日期	實際出廠時間	實際抵達時間	銷售使用者	聯單狀態	產源審核	系統異常判別	操作功能
E11006110002	瀝青混凝土粒料	110/06/11 09:41:00			有限公司	預提報完成 (資料異常)	-	! 應於再利用產品出廠前，連線提報該裝的書! 再利用產品銷售對象應以瀝青混凝土廠為限	  
E11006110001	瀝青混凝土粒料	110/06/11 07:41:00	110/06/11 07:19:00	110/06/11 07:40:00	有限公司	運送完成 (漏刷條碼)	-	! 未刷取再利用產品出廠之第一條條碼! 未刷取再利用產品出廠之第二條條碼	  
E11006100006	瀝青混凝土粒料	110/06/10 21:10:00	110/06/10 20:50:00		有限公司	運送中 (漏刷條碼) (運送異常)	-	! 未刷取再利用產品出廠之第一條條碼! 再利用產品送抵時間已逾出廠後24小時	  
E11006100005	瀝青混凝土粒料	110/06/10 13:55:06			有限公司	預提報完成 (資料異常)	-	! 應裝託具符合「應裝置即時追蹤系統之清運機具及其規定」清運機具之清除機構! 請確認輸入之清運機具車號是否為「清運機構(久林建材)」所屬車碼	  

可由再生粒料聯單申報主畫面，查詢聯單資料，點擊按鈕下載聯單PDF，並依操作者電腦連線之印表機列印聯單




■ 鋪面工程級配粒料聯單，於車輛運送產品出廠前，列印聯單與車隨行。

■ 鋪面工程級配粒料聯單，具備使用工程相關資訊

①產品出廠時清運業者刷取左側再利用機構條碼

②產品完成清運時清運業者刷取右側使用/銷售對象條碼

③當遇使用/銷售對象拒絕接收再利用產品時，依規定清運機構不得刷取使用/銷售對象之條碼，並應於將再利用產品載運回再利用機構後，刷取聯單下方退運條碼。



經濟部工業局 電弧爐煉鋼爐渣(石)再利用 產品管制送運聯單										
聯單編號		E11005280010		<input type="checkbox"/> 聯單作廢 (承辦人簽章)			作廢原因			
再利用機構				清運機構			使用/銷售對象			
										
K705		[] 股份有限公司		A340		[] 有限公司		7066 [] 公司 (登記標)		
營業所		[] 九一七六之一 [] 號		臺北市 []		[] 三號七樓之 []		請選擇縣市請選擇鄉鎮(23. 044326, 120. 651813)		
再利用產品	項目	鋪面工程級配粒料								
	使用廢棄物種類1	氧化爐		使用範圍		-				
	使用廢棄物種類2	-		使用工程名稱		測試道路示範工程		使用工程類別		其他
	使用廢棄物種類3	-		使用工程單位		測試開發股份有限公司		使用工程單位類別		其他單位
	預計清運日期	110年05月28日		清運出廠日期		年 月 日		清運抵達日期		年 月 日
	預計清運時間	14時30分		實際清運		清運出廠時間		實際清運		清運抵達時間
	預計銷售量	10.00公噸		情形		清運出廠重量		情形		清運抵達重量
預計清運 機具車號	KEG-787		情形		清運出廠 機具車號		情形		清運抵達 機具車號	
再利用機構		K70 [] 原料 承辦人		清運機構		A3 [] 物 承辦人		銷售使用者		承辦人
蓋章		簽章		蓋章		簽章		蓋章		簽章
註： 1. 再利用機構申報送運聯單應於再利用產品出廠前，以實際送運重量書寫送運重量及上網申報重量，並保存送運資料供查核。 2. 建議列印聯單時使用雷射印表機，若使用噴墨印表機列印，應慎防聯單號碼遇水模糊，導致條碼讀取器無法正確讀取條碼，請避免使用點陣式印表機以免導致條碼無法正確讀取。 3. 用印應刷：再利用機構、清運機構、銷售使用者皆須簽章，其中再利用機構及清運機構限以公司章，統一發票專用章或經地方主管機關核准之「網路申報專用章」進行送運聯單簽章作業。 4. 清運機構及使用/銷售對象在接受電弧爐煉鋼爐渣(石)再利用產品送運時，應於送運聯單書寫實際清運時間、日期及車號。 5. 當遇使用/銷售對象拒絕接收再利用產品時，依規定清運機構不得刷取使用/銷售對象之條碼，並應於將再利用產品載運回再利用機構後，刷取退運條碼。										
										

- 非鋪面工程級配粒料聯單，於車輛運送產品出廠前，列印聯單與車隨行。
- 非鋪面工程級配粒料聯單，使用工程相關資訊為空白欄位


①產品出廠時清運業者刷取左側再利用機構條碼

②產品運送完成時清運業者刷取右側使用/銷售對象條碼

③當遇使用/銷售對象拒絕接收再利用產品時，依規定清運機構不得刷取使用/銷售對象之條碼，並應於將再利用產品載運回再利用機構後，刷取聯單下方退運條碼。

經濟部工業局 電弧爐煉鋼爐渣(石)再利用 產品管制運送聯單										
聯單編號		E11006210001		<input type="checkbox"/> 聯單作廢 (承辦人簽章)			作廢原因			
再利用機構				清運機構			使用/銷售對象			
										
KT005		[] 股份有限公司		A34 [] 公司			2310 [] 有限公司			
營業執照號		[] 九一七六之一 二號		臺北市松山 [] 路278號11樓			24, 352386, 120, 635376			
再利用產品	項目	澆置混凝土物料								
	使用廢棄物種類1	氧化爐		使用範圍			-			
	使用廢棄物種類2	-		使用工程名稱			-			
	使用廢棄物種類3	-		使用工程單位			-			
	預計清運日期	110年06月22日		清運出廠日期		年 月 日		清運抵達日期		年 月 日
	預計清運時間	00時00分		清運出廠時間		時 分(24+時制)		清運抵達時間		時 分(24+時制)
	預計銷售量	15.00公噸		清運出廠重量		公噸		清運抵達重量		公噸
預計清運 機車車號	HAB-5118 HBB-7863		情形		清運出廠 機車車號		情形		清運抵達 機車車號	
再利用機構		承辦人		清運機構			銷售使用者			
KT00 [] 科		[] 承辦人		A34 [] 有			2 [] 家			
蓋章		簽章		蓋章			簽章			

註：
1. 再利用機構申報運送聯單應於再利用產品出廠前，以實際過磅重量書寫過磅重量及上網申報重量，並保存過磅資料供查核。
2. 建議列印聯單時使用雷射印表機，若使用噴墨印表機列印，應慎行聯單號碼過水實驗，導致條碼讀取器無法正確讀取條碼。請避免使用點矩陣式印表機以免導致條碼無法正確讀取。
3. 用印原則：再利用機構、清運機構、銷售使用者皆須簽章，其中再利用機構及清運機構限以公司章、統一發票專用章或經地方主管機關核准之「網路申報章」進行運送聯單蓋章作業。
4. 清運機構及使用/銷售對象在接受電弧爐煉鋼爐渣(石)再利用產品運送時，應於運送聯單書寫實際清運時間、日期及車號。
5. 當遇使用/銷售對象拒絕接收再利用產品時，依規定清運機構不得刷取使用/銷售對象之條碼，並應於將再利用產品載運回再利用機構後，刷取退運條碼。



車輛出廠時間及完成清運時間確認

機構名稱	機構角色	聯單編號	備查項目	聯單狀態
再利用廠測試帳號	再利用機構	E11007080028	6.1再生粒料聯單申報	預提報完成 (資料異常)

* 再利用用途產品種類

* 再生粒料買賣契約書
 引用契約書
 不引用契約書
! 應於級配粒料買賣契約書經工業局同意後，始得出料
 ! 再利用產品銷售對象應以營造業為限

* 預計清運出廠日期 00 時 00 分

* 實際出廠時間 00 時 00 分

* 完成清運時間 00 時 00 分

①車輛實際出廠時間由刷取條碼後自動更新

②車輛完成清運時間由刷取條碼後自動更新

③如遇異常等相關因素導致時間無法自動更新時，點擊「編輯時間」按鈕，可手動輸入出廠及完成時間，但系統將顯示異常提醒

機構名稱	機構角色	聯單編號	備查項目	聯單狀態
再利用廠測試帳號	再利用機構	E11007080028	6.1再生粒料聯單申報	預提報完成 (資料異常)

* 再利用用途產品種類

* 再生粒料買賣契約書
 引用契約書
 不引用契約書
! 應於級配粒料買賣契約書經工業局同意後，始得出料
 ! 再利用產品銷售對象應以營造業為限

* 預計清運出廠日期 00 時 00 分

* 實際出廠時間 00 時 00 分

* 完成清運時間 00 時 00 分

④如欲取消編輯時間，點擊「取消編輯時間」按鈕

- **鋪面工程級配粒料聯單
產源事業審核
級配粒料使用情形確認(處置報告)**

級配粒料使用情形確認主畫面

5.2級配粒料使用情形確認(處置報告)

機構名稱	機構角色	備查項目
產源測試帳號	產源事業(鋼廠)	5.2級配粒料使用情形確認(處置報告)

出廠日期 ~

清運車號

聯單狀態

模糊搜尋

僅顯示最終子項聯單

查詢

①處置報告查詢條件：
可依需求選擇出廠日期
、清運車號、聯單狀態
、模糊搜尋等條件。

匯出聯單申報資料

匯出最新一筆

第 1 頁，共 2 筆

聯單編號	再利用機構	實際出廠時間	實際抵達時間	銷售使用者	聯單狀態	產源審核	不符合說明	操作功能
E11007130003	再 <input type="text"/> 號	110/07/13 11:12:00	110/07/13 11:45:00	<input type="text"/>	確認完成 (漏刷條碼) (資料異常)	符合		瀏覽 軌跡
E11007060002	再 <input type="text"/> 號	110/07/06 14:09:00	110/07/06 14:52:00	<input type="text"/>	確認完成 (漏刷條碼) (資料異常)			審查 軌跡

②處置報告查詢結果：內定列出所有曾經申報過的報告，或可依查詢條件列出相關報告。

③各項按鈕操作功能

級配粒料使用情形審查

①檢視該報告基本資料，包含最終使用/銷售對象、使用地點、座標、使用範圍、清運重量、再生粒料使用量及使用工程名稱等資訊。

機構名稱	機構角色	聯單編號	提報日期	備查項目	聯單狀態
產源測試帳號	產源事業[鋼廠]	E11007060002	2021/07/06	5.2級配粒料使用情形確認(處置報告)	確認完成 (漏刷條碼) (資料異常)

產源事業確認		修正次數	0
基本資料		符合原因	
最終使用/銷售對象	使用地點	座標	
環興科技	臺中市烏日區忠孝東路310號	24.103564, 120.617867	
再生粒料資訊		原因	審查
再利用使用廢棄物	產源事業		
氧化矽	產源測試帳號		審查

最終使用/銷售對象	[] 78-000)
使用地點	新北市土城區忠孝東路400號
座標	24.991035, 121.451111
使用範圍	123abc
清運重量(公噸)	15.00
再生粒料使用量(公噸)	10.00
使用工程名稱	[] 道路路平專案改善工程
產源事業確認	<input type="radio"/> 符合 <input checked="" type="radio"/> 不符合
不符合原因	<div style="border: 1px solid gray; padding: 5px;">使用範圍錯誤</div>
<input type="button" value="更新"/> <input type="button" value="取消"/>	

級配粒料使用情形審查

②檢視再生粒料資訊，包含再利用使用廢棄物、產源事業、再生粒料使用量等

機構名稱	機構角色	聯單編號	提報日期	備查項目	聯單狀態
產源測試帳號	產源事業[鋼廠]	E11007060002	2021/07/06	5.2級配粒料使用情形確認(處置報告)	確認完成 (漏刷條碼) (資料異常)

再利用使用廢棄物	還原值
產源事業	唐榮鐵工廠股份有限公司
再生粒料使用量(公噸)	3.00
產源事業確認	<input type="radio"/> 符合 <input checked="" type="radio"/> 不符合
不符合原因	<div style="border: 1px solid gray; padding: 5px;">重量錯誤</div>
<input type="button" value="更新"/> <input type="button" value="取消"/>	

產源事業確認狀	修正次數	0
---------	------	---

基本資料

最終使用/銷售對象	使用地點	座標	使用日期	產源事業確認	不符合原因	審查
環興科技	臺中市烏日區忠孝東路310號	24.103564, 120.617867	2021/07/06			審查

再生粒料資訊

再利用使用廢棄物	產源事業	再生粒料使用量(公噸)	產源事業確認	不符合原因	審查
氧化矽	產源測試帳號	11.00			審查

級配粒料使用情形審查

5.2 級配粒料使用情形確認(處置報告)

機構名稱	機構角色	聯單編號	提報日期	備查項目	聯單狀態
[]有限公司	產源事業(鋼廠)	E11006280014	2021/06/28	6.1再生粒料清運聯單申報	確認完成 (漏刷條碼) (資料異常)

③基本資料及再生粒料資訊，審查結果如有其一不合格，則該報告為不合格

產源事業確認狀態 符合 不符合

修正次數 0

基本資料

最終使用/銷售對象	使用地點	座標	使用範圍	清運重量(公噸)	再生粒料使用量(公噸)	使用工程名稱	產源事業確認	不符合原因	
[]378-000)	新北市土城區忠孝東路400號	24.991035, 121.451111	123abc	15.00	10.00	110年度「新 [] 平專案改善工程	不符合	使用範圍錯誤	審查

再生粒料資訊

再利用使用廢棄物	產源事業	再生粒料使用量(公噸)	產源事業確認	不符合原因	
還原礫	[]份有限公司	3.00	不符合	重量錯誤	審查

④點選「資料儲存」則暫存審核資料；點選「審核送出」則審核正式送出，查詢列表中該筆資料將變為僅可瀏覽狀態

資料儲存

審核送出

回查詢列表

- **環保局電弧爐煉鋼爐渣(石)再生粒料
即時追蹤GPS聯單管理功能及操作**

- <https://roms.tgpf.org.tw/rpms/>



訓練用網址

- ▶ <http://ratms.gi-tech.com.tw:168/RATMS/Training>

模擬既有系統頁面

再利用業者測試帳號：test2；產源業者測試帳號：test

使用者帳號：

選取帳號：

環保局人員，測試帳號：EPB

再利用業者，測試帳號：test2

產源機構，測試帳號：test

6.1再生粒料聯單申報

6.2車輛監控查詢

5.2級配粒料使用情形確認(處置報告)

再生粒料聯單查詢主畫面

再利廠測試帳號 再利機構 6.1再生粒料聯單申報

查詢條件

產品種類 出廠日期

清運車號 聯單狀態

縣市 鄉鎮

產源

僅顯示最終子項聯單

模糊搜尋

①聯單申報基本資料：機構名稱、機構角色、備查項目。

②再生粒料聯單查詢條件：可依需求選擇產品種類、出廠日期、清運車號、聯單狀態、僅顯示最終子項聯單、模糊搜尋等條件

共13筆，每頁顯示 10 筆，顯示第 1 頁

聯單編號	產品種類	預提報日期	實際出廠時間	實際抵達時間	銷售使用者	聯單狀態	審核狀態	系統異常判別	操作功能
E11008270001	非構造物用種拌混	110/08/27	110/08/27	110/08/27	<input type="text"/>	確認完成 (漏刷條碼) (資料異常)	-	! 應於再利用產品出廠前，連線提報該契約書 ! 再利用產品銷售對象應以預拌混凝土廠為限 ! 未刷取再利用產品送抵之第二段條碼 ! 請確認輸入之清運機具車號是否為「清運機構(昇記建材有限公司)」所屬車輛	<input type="button" value="查詢"/> <input type="button" value="新增"/>
E11007260001	永			5	永 限公司	確認完成 (資料異常)	-	! 應於再利用產品出廠前，連線提報該契約書 ! 再利用產品銷售對象應以預拌混凝土廠為限 ! 未刷取再利用產品送抵之第二段條碼	<input type="button" value="查詢"/> <input type="button" value="新增"/>

③再生粒料聯單查詢結果：列出所有曾經申報過的聯單，或可依查詢條件列出相關聯單。

④各項按鈕操作功能

各項按鈕操作功能



瀏覽：可點擊並瀏覽聯單填報內容

機構名稱	機構角色	聯單編號	備查項目	聯單狀態	確認完成日期
再利用廠測試帳號	再利用機構	E11007150001	6.1再生粒料聯單申報	確認完成 (漏刷條碼) (資料異常)	

* 再利用用途產品種類	鋪面工程級配粒料				
* 再生粒料買賣契約書	<input type="radio"/> 引用契約書 <input checked="" type="radio"/> 不引用契約書 ! 應於級配粒料買賣契約書經工業局同意後，始得出料 ! 級配粒料產品銷售對象應以營造業為限				
* 實際出廠時間	110/07/15	07	時	00	分 ! 未刷取再利用產品出廠之第一段條碼
* 完成清運時間	110/07/15	13	時	00	分 ! 未刷取再利用產品送抵之第二段條碼



車輛即時顯示按鈕：點擊可顯示該清運車輛即時位置或該聯單出車歷史軌跡，並顯示起迄點。



系統異常判別提醒

再利用管理方式規定	異常原因	警示內容
<p>鋪面工程之基層或底層級配粒料產品出廠前，應先連線提報該產品買賣契約書、工程圖樣及說明書，以及工程主辦機關同意使用再生粒料證明文件或土地所有權人同意書面文件，且經同意始得出料</p>	<p>未於系統建置之產品買賣契約書下拉式選單中選取已提報契約書</p>	<p>！應於級配粒料買賣契約書經工業局同意後，始得出料</p>
<p>瀝青混凝土粒料/控制性低強度回填材料用粒料/非構造物用預拌混凝土粒料/水泥製品用粒料產品出廠前，應先連線提報買賣契約書</p>	<p>經比對非屬審驗通過之清運機構</p>	<p>！應於再利用產品出廠前連線提報該契約書</p> <p>！應委託具符合「應裝置即時追蹤系統之清運機具及其規定」清運機具之清除機構</p>
<p>瀝青混凝土粒料、控制性低強度回填材料用粒料、鋪面工程之基層或底層級配粒料、非構造物用預拌混凝土粒料及水泥製品用粒料再利用產品清運機具應裝置即時追蹤系統，且清運機具裝置之系統規格應符合應裝置即時追蹤系統之清運機具及其規定公告之規定</p>	<p>經比對非屬填寫清運機構之清運機具</p>	<p>！請確認輸入之清運機具車號是否為「清運機構(名稱帶入)」所屬車輛</p>
<p>銷售對象限制 鋪面工程之基層或底層級配粒料產品銷售對象以營造業為限</p>	<p>銷售對象非屬營造業</p>	<p>！級配粒料產品銷售對象應以營造業為限</p>
<p>瀝青混凝土粒料產品銷售對象以瀝青混凝土廠為限</p>	<p>未於系統建置之產品買賣契約書下拉式選單中選取已提報契約書</p>	<p>！再利用產品銷售對象應以瀝青混凝土廠 / 控制性低強度回填材料廠 / 預拌混凝土廠 / 水泥及混凝土製品製造業為限</p>
<p>控制性低強度回填材料用粒料/非構造物用預拌混凝土粒料產品銷售對象以控制性低強度回填材料廠/預拌混凝土廠為限</p>		
<p>水泥製品用粒料產品銷售對象以水泥及混凝土製品製造業為限</p>		

系統異常判別提醒

再利用管理方式規定	異常原因	警示內容
<p>應依清運者於遞送聯單上載明資料，於再利用產品出廠後二日內，連線申報實際供應、清運、收受情形之最終修正確認作業</p>	漏刷條碼	! 未刷取再利用產品出廠之第一段條碼
	未於時限內確認聯單	! 聯單確認完成時間已逾再利用產品出廠後2日
<p>應於再利用產品清運出再利用機構後一日內載運至銷售使用單位</p>	漏刷條碼	! 未刷取再利用產品送抵之第二段條碼
	未於時限內送抵銷售/使用對象	! 再利用產品送抵時間已逾出廠後1日
清運管理方式提醒	提醒原因	提醒內容
<p>瀝青混凝土粒料、控制性低強度回填材料用粒料、鋪面工程之基層或底層級配粒料、非構造物用預拌混凝土粒料及水泥製品用粒料清運機構應委託具符合「應裝置即時追蹤系統之清運機具及其規定」清運機具之清除機構，其清運機具車號應為該機構所屬合格車輛</p>	清運機構未符合規定	! 應委託具符合「應裝置即時追蹤系統之清運機具及其規定」清運機具之清除機構
	清運車輛非為該清運機構所屬	! 請確認輸入之清運機具車號是否為「XXX公司」所屬車輛

再生粒料聯單確認完成通知

再利用運作產品流向管理系統

【確認完成通知】

環保機關您好：

機構名稱：，案件編號為：，申報項目：**6.1聯單提報**已於完成該筆聯單。

請上系統查看結果，謝謝。

系統登入網址：<https://roms.tgpf.org.tw/rpms/>

經濟部工業局「再利用運作產品流向管理系統」
委辦執行單位 財團法人台灣綠色生產力基金會 敬上

※ 此郵件是系統自動傳送，請勿直接回覆！請聯絡承辦人員。

本郵件及其附件可能包含機密或非公開資訊，故請勿擅自揭露、散佈、轉寄或複製本郵件之任何內容，否則本公司可能針對相關侵權行為進行法律追訴。若您非本郵件原寄件人指定之收件者且未經原寄件人同意取得本郵件，煩請立即自電腦及電子郵件伺服器完全刪除本郵件及其附件，並以郵件或電話通知寄件人，對於您的合作，我們先此致謝。

網路通訊可能含有電腦病毒，收件者應自行確認郵件內容是否安全，若因此造成任何損害，寄件人及本公司恕不負責。

當聯單正式提報時，再利用機構所在縣市的環保局會收到通知信，
產品使用地點所在縣市的環保局也會收到信，若機構所在地與產品使用地點所在縣市相同，則僅發一封。

級配粒料使用情形（處置報告）瀏覽主畫面

機構名稱	機構角色	備查項目
產源測試帳號	產源事業[鋼廠]	5.2級配粒料使用情形確認(處置報告)

出廠日期 ~

清運車號

聯單狀態

模糊搜尋

僅顯示最終子項聯單

查詢

①處置報告查詢條件：
可依需求選擇出廠日期
、清運車號、聯單狀態
、模糊搜尋等條件。

匯出聯單申報資料

匯出最新一筆

第 1 頁，共3筆

聯單編號	再利用機構	實際出廠時間	實際抵達時間	銷售使用者	聯單狀態	產源審核	不符合說明	操作功能
E11007130003	再利用 <input type="text"/>	110/07/13 11:12:00	110/07/13 11:45:00	<input type="text"/>	確認完成 (漏刷條碼) (資料異常)	符合		瀏覽 軌跡
E11007060003	再利用 <input type="text"/>	110/07/01 08:15:00	110/07/01 08:48:00	<input type="text"/>	退回修正 (補提報) (資料異常)	未符合	基本資料:不符合原因測試 還原確:不符合原因1測試	瀏覽 軌跡

②處置報告查詢結果：內定列出所有曾經申報過的報告，或可依查詢條件列出相關報告。

③各項按鈕操作功能

級配粒料使用情形（處置報告）瀏覽

- ①檢視該報告基本資料，包含最終使用/銷售對象、使用地點、座標、使用範圍、清運重量、再生粒料使用量及使用工程名稱等資訊。
- ②檢視該報告產源事業確認狀態是否為符合

機構名稱	機構角色	聯單編號	提報日期	備查項目	聯單狀態
<input type="text"/>	產源事業[鋼廠]	E11007060002	2021/07/06	5.2級配粒料使用情形確認(處置報告)	確認完成 (漏刷條碼) (資料異常)

產源事業確認狀態	<input type="checkbox"/> 符合	修正次數	0
	<input type="checkbox"/> 不符合		

基本資料

最終使用/銷售對象	使用地點	座標	使用範圍	清運重量(公噸)	再生粒料使用量(公噸)	使用工程名稱	產源事業確認	不符合原因	
<input type="text"/>	臺中市烏日區忠孝東路310號	24.103564, 120.617867	200m	15.00	11.00	110年度「臺			審查

再生粒料資訊

再利用使用廢棄物	產源事業	再生粒料使用量(公噸)	產源事業確認	不符合原因	
氧化矽	產源測試帳號	11.00			審查

資料儲存

審核送出

回查詢列表

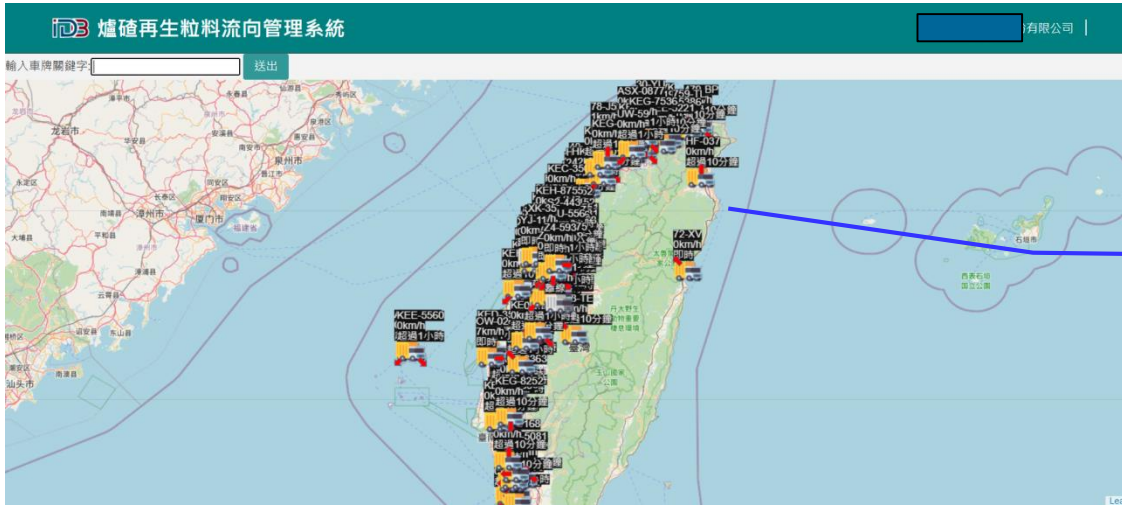
▶ 清運機具即時追蹤GPS聯單查詢

車輛即時監控資訊

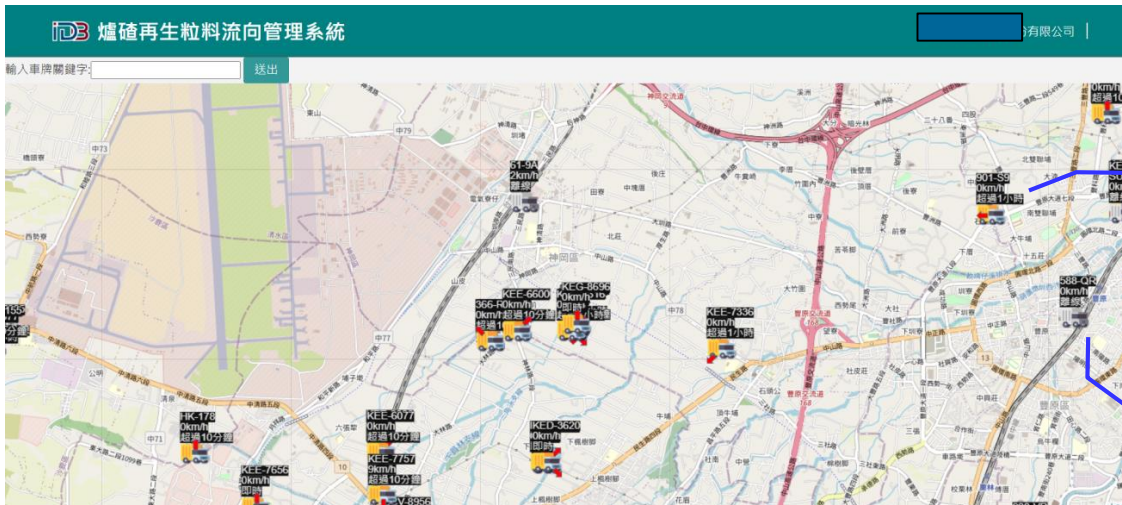
提報項目		待審核	待補正
契約書	1.1 鋼爐磚再利用契約書(僅限安定化處理之執行單位提報) ↗	3	1
	1.2 瀝青混凝土粒料產品買賣契約書 ↗	9	0
	1.3 鋪面工程級配粒料產品買賣契約書 ↗	8	0
	1.4 管溝回填用控制性低強度回填材料用粒料買賣契約書 ↗	5	0
	1.5 非構造物用預拌混凝土粒料買賣契約書 ↗	10	0
	1.6 水泥製品粒料買賣契約書 ↗	0	0
檢測採樣通知	2 檢測採樣通知 ↗	16	1
檢測報告	3.1.1 再利用程序產出物之輻輳率及有毒重金屬(事業廢棄物毒性特性溶出程序) ↗	1	0
	3.1.2 再利用程序產出物之輻輳率及有毒重金屬(再生粒料環境用途溶出程序) ↗	0	0
	3.2 鋼爐磚潛在膨脹量 ↗	9	0
	3.4.1 再利用產品品質 - 瀝青混凝土 ↗	4	2
	3.4.2 再利用產品品質 - 瀝青混凝土粒料 ↗	5	2
	3.4.3 再利用產品品質 - 鋪面工程級配粒料 ↗	4	1
	3.4.4 再利用產品品質 - 控制性低強度回填材料用粒料、非構造物用預拌混凝土粒料 ↗	8	2
	3.4.5 再利用產品品質 - 控制性低強度回填材料 ↗	7	1
	3.4.6 再利用產品品質 - 非構造物用預拌混凝土 ↗	2	0
	3.4.7 再利用產品品質 - 紐澤西護欄或水泥製品用粒料 ↗	2	1
3.4.8 再利用產品品質 - 水泥製品 ↗	2	0	
銷售使用紀錄	4 銷售使用紀錄 ↗	26	4
聯單申報	6.1 再生粒料聯單申報 ↗	0	0
	6.2 車輛監控查詢 ↗	0	0

①點選該功能可於地理資訊系統瀏覽所有二周內有啟動過之車輛及時狀態

車輛監控查詢



- ① 記載清運機具主車車牌號碼及即時車輛行駛速度
- ② 記載車輛狀態，包含超過十分鐘、超過一小時、超過二十四小時及離線狀態車機
- ③ 記載車輛即時行駛方向，分為八個方位角，以紅色箭頭呈現
- ④ 透過滑鼠滾輪以縮放地圖大小



具備行駛方向箭頭，包含行駛中或1440分鐘(24HR)內有運行之清運車輛。



超過 1440 分鐘(24HR)代表目前已離線清運車輛，超過15天沒有資料之車輛不會顯示。

車輛監控查詢

IDB 爐渣再生粒料流向管理系統 [] 有限公司

輸入車牌關鍵字: 195 [送出]

195-RX
0km/h
即時

195-RX
0km/h
即時

- ①於輸入車牌關鍵字模糊搜尋，依該搜尋成果畫面將自動縮放至該成果呈現範圍
- ②雙點擊圖台中任一車輛，可鎖定追蹤車輛單獨觀察該車輛狀態
- ③單點擊圖台中任一車輛，可查閱該車輛目前運送之聯單資料

簡報結束 敬請指教

the pulse of **passion**

交流討論

【性別平等宣導】



營造友善家庭職場環境
員工工作安穩 企業形象升等
力行家務分擔 家庭和樂升溫

珍視員工價值

性別平等 幸福升等

讓職場員工平等發揮實力、自我實現，各種性別的受雇者均受益。

- ◆ 女性夜間工作安全措施（交通或住宿）
- ◆ 提供員工兼顧工作與家庭之彈性工作時間與地點、休假制度
- ◆ 協助均衡家庭和工作之措施，如托兒設施、哺乳室、育兒津貼規定等。
- ◆ 積極僱用因結婚、懷孕、分娩、育兒或照顧家庭而離職之二度就業者
- ◆ 積極拔擢女性擔任主管、積極僱用身心障礙及原住民
- ◆ 鼓勵企業僱用中高齡勞工，避免及早退休
- ◆ 鼓勵男性做家事

員工協助方案(EPA)

讓員工在工作與家庭間取得平衡，提升員工生產力，組織整體受益，員工與企業「雙贏」。

工作面

- ◆ 增進員工對工作之適應、職位轉換、職涯發展、退休規劃及危機處理之輔導
- ◆ 留住優秀的員工、減少員工後顧之憂

生活面

- ◆ 提供員工有關財務、法律、稅務、繼承、交通事故、醫療糾紛等之資訊與知識
- ◆ 避免員工因法律糾紛帶來的心理與生活干擾

健康面

- ◆ 提供員工情緒管理訓練、適當的身心健康管理方案、心理諮詢服務
- ◆ 穩定員工工作情緒、紓解工作壓力、減少離職率、曠職率



性別主流化與性別平權
重視性別意識 消除性別歧視

性別主流化

1. 根據聯合國經濟暨社會理事會(ECOSOC)定義，「性別主流化」強調於各領域政治、經濟與社會層面政策與方案中，融入性別觀點降低不平等現象。
2. 終極目標是達成性別的實質平等，即性別平權。

性別平權

1. 消除社會中對婦女及性別一切形式的歧視
2. 使社會大眾檢視生活週遭的性別不平等情況
3. 促進女性參與決策，落實任一性別不少於三分之一，縮小性別差距。
4. 建立尊重多元性別的態度及平等相處的互動

家庭暴力零容忍

1. 被害人可撥打110或113保護專線
2. 依需要就近向當地社政、警政、醫療衛生單位求助
3. 可透過家暴庇護安置方案，接受緊急庇護或中長期安置服務。

性騷擾防治

1. 防治性騷擾之政策宣示
2. 舉辦性騷擾防治教育訓練
3. 建立內部性騷擾申訴系統

性別平等相關政策與法規

國外

消除對婦女一切形式歧視公約(CEDAW)

國內

- ※ 消除對婦女一切形式歧視公約施行法
- ※ 性別平等政策綱領
- ※ 性別教育平等法
- ※ 性別工作平等法
- ※ 性騷擾防治法

關懷e起來

家暴案件線上通報
113線上諮詢

<https://ecare.mohw.gov.tw>

什麼是「性騷擾」

違反他人意願而向他實施與性或性別有關之行為，若造成對方的嫌惡，不當影響他的正常生活進行的，都算是「性騷擾」。